

# System Data Sheet.

## Kit de réparation de phares

**Permahyd Nettoyant Anti-Silicone 7080 / Permahyd Primaire 1K pour Réparation de Phare 4018 / Permacron Vernis 2K 8018**

Spies Hecker\* déclare expressément que ce document n'est autre qu'une simple recommandation quant aux utilisations possibles du kit de réparation pour phares. Toute action en responsabilité dirigée contre Spies Hecker sur la base de cette recommandation serait vaine et, sauf disposition légale contraire, l'usage du kit de réparation pour phares se fera aux seuls risques et sous la seule responsabilité de son utilisateur.

\* Spies Hecker signifie l'entité Axalta locale.

### Description:

Système de réparation moderne avec des produits peinture de haute qualité en aérosols. Conçu pour réparer les petites rayures et le jaunissement des optiques de phares en polycarbonate.

### Caractéristiques:

- Système de peinture adapté
- Permet de réparer au lieu d'un remplacement coûteux
- Permahyd Primaire 1K pour Réparation de Phare 4018 hydrodiluable protège le polycarbonate et assure l'adhérence de notre Vernis 2K Permacron 8018 sur le support
- Revêtement protecteur de grande durabilité

### Utilisation:

Convient pour la réparation des défauts et rayures superficiels dus aux intempéries ou au gravillonnage. Remarque: les optiques en polycarbonate présentant des déformations, des fissures, des trous ou des fêlures ne peuvent pas être réparées. Le phare doit être complètement remplacé.

Réservé à un usage professionnel uniquement !

Fiche technique No. FR / SYS\_915s / 00



An Axalta Coating Systems Brand

## Supports

### Prétraitement du support

Préparer les optiques comme suit :



1. Masquer la partie arrière du phare
2. Nettoyer soigneusement l'optique avec Permahyd Nettoyant Anti-Silicone 7080.



N'utiliser que Permahyd Nettoyant Anti-Silicone 7080 pour éviter d'endommager le support.

Le procédé de ponçage se réfère toujours à l'optique complète de phare.

### Réparation:

Poncer en totalité l'optique de phare à la machine (commencer au P180, finir au P3000).  
Entre chaque étape de ponçage, nettoyer avec Permahyd Nettoyant Anti-Silicone 7080.



Etape de ponçage 1: poncer à sec à la machine au P180 en utilisant Mirka Abranet (à la main sur les arêtes et les coins)

Etape de ponçage 2: poncer à sec à la machine au P320 en utilisant Mirka Abranet (à la main sur les arêtes et les coins)

Etape de ponçage 3: poncer à sec à la machine au P500 en utilisant Mirka Abranet (à la main sur les arêtes et les coins)

Etape de ponçage 4: poncer à sec à la machine au P800 en utilisant Mirka Abranet (à la main sur les arêtes et les coins)



Etape de ponçage 5: poncer à l'eau à la machine au P1000 en utilisant Mirka Abralon (à la main sur les arêtes et les coins)

Etape de ponçage 6 : poncer à l'eau à la machine au P3000 en utilisant Mirka Abralon (à la main sur les arêtes et les coins)



Nettoyer avec Permahyd Nettoyant Anti-Silicone 7080.

### Contrôle:



Vérifier que le support soit transparent et exempt de marque de ponçage.

### Remarques de sécurité.



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

La Fiche de Données de Sécurité et les Avertissements figurant sur l'étiquette de l'aérosol doivent être respectés.

Il est fortement recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Valeur COV:  
2004/42/IIB(e)(840)690

La valeur limite européenne en COV pour ce produit (produit de catégorie IIB.e) dans sa forme prêt-à-l'emploi est de 840 g/litre maximum.

La teneur en COV de ce produit en prêt-à-l'emploi est de 690 g/litre maximum.

### Application de Permahyd Primaire 1K pour Réparation de Phare 4018

Utilisation:



Bien agiter l'aérosol pendant 2 minutes au minimum.



Faire un essai de pulvérisation après agitation.



Appliquer Permahyd Primaire 1K pour Réparation de Phare 4018 en une couche de façon à obtenir un film fermé et 10 - 15 µm d'épaisseur de film

Distance au support:



10 - 15 cm

Séchage:



Laisser désolater pendant environ 40 min. à +20°C.  
Pas de lampe IR



Permahyd Primaire 1K pour Réparation de Phare 4018 forme un film opaque. La totale transparence n'est obtenue qu'après l'application du revêtement protecteur réalisée ensuite avec Permacron Vernis 2K 8018.  
Il est important que le primaire recouvre de façon homogène la totalité de l'optique de phare.

Fin du procédé d'application:



Après utilisation, tenir l'aérosol à l'envers et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

Vous pouvez utiliser le primaire pour d'autres objets.

Valeur COV :  
2004/42/IIB(e)(840)660

La valeur limite européenne de COV pour ce produit (catégorie produit IIB.e) dans sa forme prêt-à-l'emploi est de 840 g/litre maximum.

La teneur en COV de ce produit en prêt-à-l'emploi est de 660 g/litre maximum.

### Application de Permacron Vernis 2K 8018

Utilisation:



Avant l'application, agiter vigoureusement l'aérosol pendant 2 min. après que l'on puisse entendre les billes de mélange à

Produit à deux composants :



Retirer le bouton rouge du capuchon et le placer sur la vanne de mélange du durcisseur au fond du récipient.



Enfoncer la vanne mélangeuse du durcisseur.



Après activation du durcisseur dans l'aérosol, agiter vigoureusement l'aérosol pendant 2 min. après que l'on puisse entendre les billes mélangeuses à l'intérieur de l'aérosol afin d'assurer une bonne réticulation.

### Durée de vie du mélange.

Approx. 14 heures à +20°C de température ambiante  
La durée de vie du mélange dépend de la température ambiante. Des températures plus élevées conduisent à une durée de vie du mélange réduite, des températures plus basses entraînent une durée de vie du mélange plus longue.

### Remarques de sécurité.



Les produits peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des muqueuses - et des organes respiratoires en particulier - et provoquer des réactions d'hypersensibilité.

Il ya un risque d'hypersensibilisation si la vapeur ou le brouillard de pulvérisation est inhalé.

Lors de l'utilisation de produits contenant des isocyanates, toutes les précautions relatives à la manipulation des solvants doivent être suivies avec précaution.

En particulier, il faut prendre soin de ne pas inhaler les brouillards de pulvérisation ou les vapeurs.  
Les personnes souffrant d'asthme, les personnes souffrant d'allergies et toute personne souffrant de troubles respiratoires ne doivent pas être invitées à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

La Fiche de Données de Sécurité et les Avertissements figurant sur l'étiquette de l'aérosol doivent être observés.

Il est fortement recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

### Préparation:



Faire un essai de pulvérisation après agitation.

### Nombre de couches:



Appliquer d'abord un voile.  
Puis appliquer une couche formant un film fermé

<b>Distance au support:</b>		15 - 20 cm
<b>Fin du procédé d'application:</b>		Pas de désolvatation intermédiaire entre les couches. Permettre une désolvatation finale de 10 min.
<b>Séchage.</b>		
<b>Séchage à l'air:</b>		A +20°C temp. ambiante : une nuit
<b>Séchage forcé:</b>		<u>Temps de séchage</u> 25 - 30 min. à +60°C température du métal.
<b>Etapes suivantes.</b>		L'objet peut être poli après séchage pendant une nuit à température ambiante (+20°C) ou 30 min. à +60°C avec n'importe quel produit de polissage standard.
<b>Traitement des déchets:</b>		Traiter les boîtes d'aérosol vides comme un matériau réutilisable.
<b>Données.</b>		
<b>Valeur COV:</b> 2004/42/II(B)(e)(840)820		La valeur limite européenne de COV pour ce produit (catégorie produit IIB.e) dans sa forme prêt-à-l'emploi est de 840 g/litre maximum.  La teneur en COV de ce produit en prêt-à-l'emploi est de 820 g/litre maximum.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle de ce document, incluant licence, marques déposées et copyrights, est protégée. Tous droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

